

DESPIECE DEL VAGÓN BORDE ALTO Cod. 214

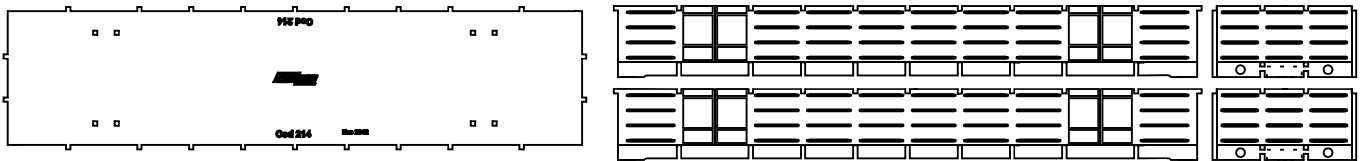
1.- PREPARADO

Lijar todas las piezas suavemente con lija de grano 600 y luego con lija de grano 1000 o superior. Cuando más fina es la lija mejor terminación quedara al completar y pintar el modelo. Para estos modelos en particular es conveniente lijar ambas caras, hasta dejarlas suaves al tacto. Destroquelar las piezas, repasándolas con lijas en sus puntos de unión.

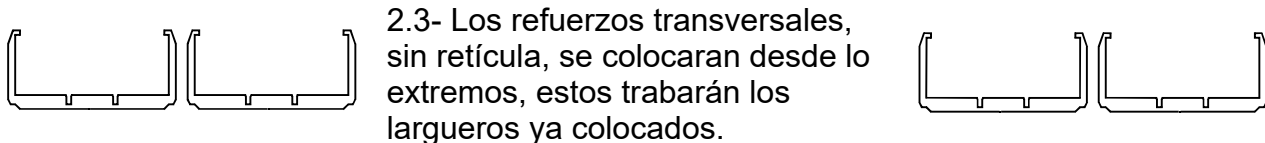
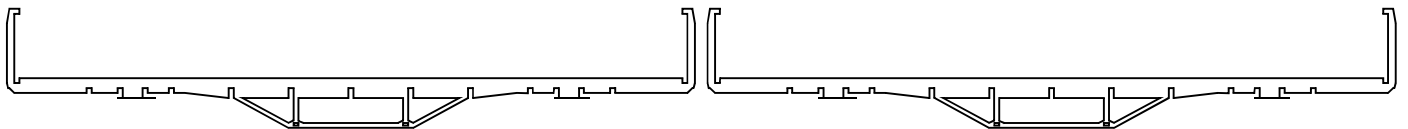
2.- ARMADO

La particularidad de este kits, es que puede armarse casi en su totalidad sin necesidad de utilizar pegamentos, ni herramientas. **Compruébelo.**

2.1- En primer lugar se arma la caja

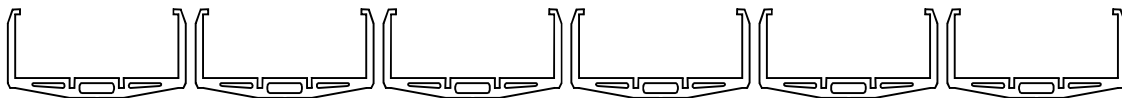


2.2- Coloque los primeros los dos largueros que trabarán los frentes.

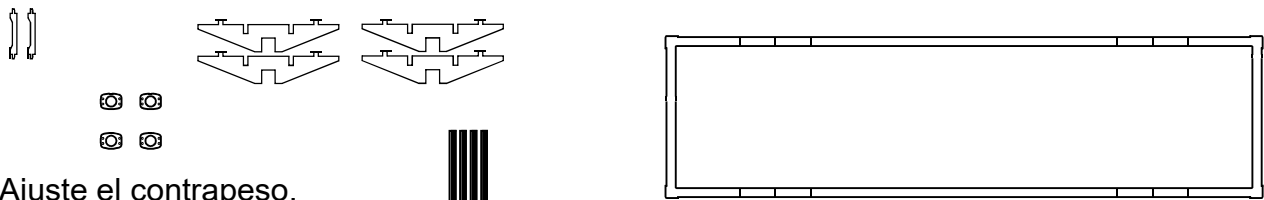


2.3- Los refuerzos transversales, sin retícula, se colocaran desde lo extremos, estos trabarán los largueros ya colocados.

2.4- Los refuerzos que faltan, se enhebrarán entre el reticulado de los largueros, y terminarán de fijar los laterales y los largueros ó refuerzos longitudinales del vagón.



2.5- Coloque los pequeños transversales de los reticulados del refuerzo inferior del vagón, los apoyos del mismo sobre los bogies, y el borde superior de las barandas. Sobre los laterales, casi en las esquinas, se colocan los 4 refuerzos.



2.6- Ajuste el contrapeso.

3.- PINTURA

FERROLASER recomienda el uso de imprimación gris en aerosol para pintar sus modelos. Este como todos aquellos que representan vagones metálicos pueden taparse las juntas con masilla para modelistas.