

# DESPIECE DEL Cod. 462

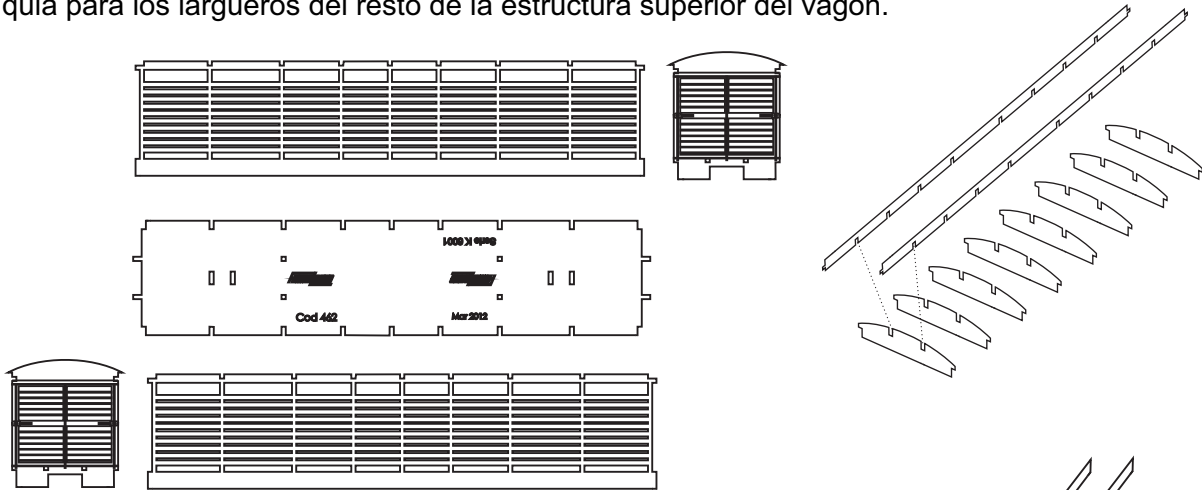
## 1.- PREPARADO

Lijar todas las piezas suavemente con lija de grano 600 y luego con lija de grano 1000 o superior. Cuando más fina es la lija mejor terminación quedara al completar y pintar el modelo. Destroquelar las piezas, repasándolas con lijas en sus puntos de unión.

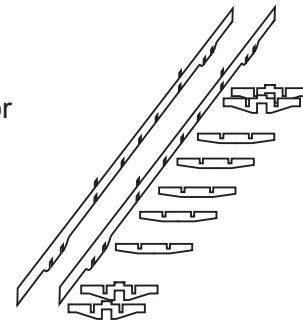
## 2.- ARMADO

A.-Presentar la caja del vagón, con piso, laterales y la estructura del techo. Los frentes pueden ser los primeros en pegar, estos y los laterales encastran entre si, y con el piso.

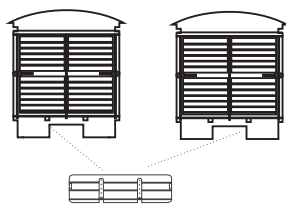
En la parte superior del frente, se pega un refuerzo transversal del techo que servirá de quia para los largueros del resto de la estructura superior del vagón.



B.-Paso siguiente, es armar los refuerzos inferiores, compuesto por dos largueros y cinco transversales, los cuales encastran entre si. Pegando primeramente los largueros, estos servirán de quia para encastrar las traviesas, y por ultimo pegar los bolsters.



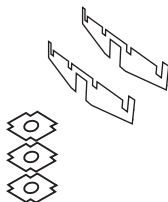
C - Frentes.



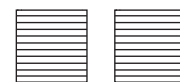
D - Terminación de los laterales.



E - Bolsters: El bolsters que provee el kit, es a modo de modelo, las medidas diferirán según el bogie y trocha que se utilizará



F - Normalmente a estos vagones se les adosaba un panel o tablero para las inscripciones de registro y numeración.



## 3.- PINTURA

FERROLASER recomienda el uso de imprimación gris en aerosol para pintar sus modelos. Este como todos aquellos que representan vagones metálicos pueden taparse las juntas con masilla para modelistas.