

## VAGÓN ABIERTO METÁLICO DE BORDE ALTO CÓDIGO 210

### BREVE RESEÑA HISTÓRICA DEL VAGÓN BORDE ALTO

Estos vehículos abiertos de borde alto, totalmente metálicos, con sus laterales de chapa estampada, fueron construidos a partir del año 1912 hasta 1926 por varias empresas inglesas, para todas las líneas de Trocha Ancha.

### INSTRUCCIONES BASICAS PARA EL ARMADO DEL MODELO

Usted a adquirido un modelo replica de prototipo ferroviario nacional, íntegramente construido en fibrofácil de 1mm de espesor y cortado con tecnología Láser. El mismo se presenta totalmente despiezado, pero perfectamente encastrado en un modulo de corte, del cual solo se desprende el material de descarte.

Para retirar las piezas del modelo, corte la unión de esta con el modulo, entre la línea de corte del láser. La misma se presenta en manera de punto de sujeción, perfectamente visibles a contraluz.

Una vez retiradas las piezas, sugerimos pegarlas todas con COLA VINÍLICA ESCOLAR u otro pegamento de base líquida.

Recomendamos armar los cuerpos principales primero, llámese frentes, laterales y piso, para luego aplicarles los detalles estructurales, como refuerzos, puertas, ventilaciones, estructura de chasis y demás.

NO ES RECOMENDABLE ENCOLAR LAS PIEZAS ANTES DE UNIRLAS, puesto que esto haría que se hinchase el material y no encastrase adecuadamente en la estructura a armar.

Este procedimiento debe hacerse en seco, para luego si, fijar la pieza con pegamento.

NO EXPONER EL KIT A LA HUMEDAD, recomendamos también, no retirarlo de su envase hasta que no se comience con el armado

