

VAGÓN ABIERTO METÁLICO DE BORDE ALTO CÓDIGO 211

BREVE RESEÑA HISTÓRICA DEL VAGÓN BORDE ALTO

La Serie D3, del FCO, fue dividida en dos series, según su fabricante. La más antigua, de 1910, construida por BLAKE BOILER Co., de Inglaterra, fue numerada del 20000 al 20199, siendo así, un total de 200 vagones. La segunda tanda, de 1912, fue construida por NICAISE & DELCUVE de Bélgica y numerada 20500 al 20599, totalizando 100 vehículos.

Ingresados al servicio casi de inmediato, estos vagones de Borde Alto, fueron utilizados en toda la Línea del FCO, para el transporte de leña, carbón, arena, piedra balasto, etc....

Hacia 1962, la serie de fabricación inglesa es reconstruida por EMEPA y FERRODINIE, y en 1967, la serie Belga también es reconstruida, esta vez por Talleres ALIANZA y Metalúrgica SANTA FE.

Ferrocarriles Argentinos unificó numeralmente ambas series y sobrevivientes, renumerándolos en el Serial 73184 al 73410, en la línea Sarmiento. La Serie numerada 74300, fue la que reconstruyó Talleres ALIANZA y terminó prestando servicios hasta el fin de sus días, en el FC.SAN MARTIN.

Terminaron algunos de ellos en los trenes de servicio interno, ya desplegados en todas las líneas de trocha ancha, hacia fines de los años setenta. Quedan aun muy pocos ejemplares en pie.

INSTRUCCIONES BÁSICAS PARA EL ARMADO DEL MODELO

Usted ha adquirido un modelo réplica de prototipo ferroviario nacional, íntegramente construido en fibrofacil de 1mm de espesor y cortado con tecnología Láser. El mismo se presenta totalmente despiezado, pero perfectamente encastrado en un módulo de corte, del cual solo se desprende el material de descarte.

Para retirar las piezas del modelo, corte la unión de esta con el módulo, entre la línea de corte del láser.

La misma se presenta en manera de punto de sujeción, perfectamente visibles a contraluz.

Una vez retiradas las piezas, sugerimos pegarlas todas con COLA VINÍLICA ESCOLAR u otro pegamento de base líquida.

Recomendamos armar los cuerpos principales primero, llámese frentes, laterales y piso, para luego aplicarles los detalles estructurales, como refuerzos, puertas, ventilaciones, estructura de chasis y demás.

NO ES RECOMENDABLE ENCOLAR LAS PIEZAS ANTES DE UNIRLAS, puesto que esto haría que se hinchara el material y no encastrara adecuadamente en la estructura a armar.

Este procedimiento debe hacerse en seco, para luego sí, fijar la pieza con pegamento.

NO EXPONER EL KIT A LA HUMEDAD, recomendamos también, no retirarlo de su envase hasta que no se comience con el armado

