

## VAGÓN FRUTERO CÓDIGO 403

### BREVE RESEÑA DEL VAGÓN VENTILADO DE MADERA PARA EL TRANSPORTE DE FRUTA

Estos vehículos de carga fueron fabricados en 1949 por GREGG D'EUROPE, en Bélgica, originalmente para el transporte de ganado ovino, de la línea de San Antonio al Lago Nahuel Huapi. Los mismos fueron asignados a la clase E10 de este ferrocarril, luego anexado al F.C.Sud. En 1952, 71 de estos vehículos fueron reformados a Vagones Fruteros, en los Talleres de Bahía Blanca del F.C.Sud, nombrados Clase C23, numerados

### INSTRUCCIONES BASICAS PARA EL ARMADO DEL MODELO

Usted a adquirido un modelo replica de prototipo ferroviario nacional, íntegramente construido en fibrofacil de 1mm de espesor y cortado con tecnología Láser. El mismo se presenta totalmente despiezado, pero perfectamente encastrado en un modulo de corte, del cual solo se desprende el material de descarte.

Para retirar las piezas del modelo, corte la unión de esta con el modulo, entre la línea de corte del láser. La misma se presenta en manera de punto de sujeción, perfectamente visibles a contraluz.

Una vez retiradas las piezas, sugerimos pegarlas todas con COLA VINÍLICA ESCOLAR u otro pegamento de base liquida.

Recomendamos armar los cuerpos principales primero, llámese frentes, laterales y piso, para luego aplicarles los detalles estructurales, como refuerzos, puertas, ventilaciones, estructura de chasis y demás.

NO ES RECOMENDABLE ENCOLAR LAS PIEZAS ANTES DE UNIRLAS, puesto que esto haría que se hinchase el material y no encastrase adecuadamente en la estructura a armar.

Este procedimiento debe hacerse en seco, para luego si, fijar la pieza con pegamento.

NO EXPONER EL KIT A LA HUMEDAD, recomendamos también, no retirarlo de su envase hasta que no se comience con el armado

