

VAGÓN CERRADO DE MADERA Serie C17 CÓDIGO 406

BREVE RESEÑA HISTÓRICA DEL VAGON CUBIERTO Serie C 17

Estos vehículos de carga fueron fabricados en 1936/7 por F.C.S., a partir de la estructura de los abiertos A7, (Birmingham Railway Carriage & Wagon LTD. 1905/6) . Esta primera serie contaba con 100 vagones numerados del 28301 al 28400. Se diferencia esta serie C17 por el refuerzo de chapa en los extremos inferiores de los laterales, y la disposición de los refuerzos interiores.

INSTRUCCIONES BASICAS PARA EL ARMADO DEL MODELO

Usted a adquirido un modelo replica de prototipo ferroviario nacional, íntegramente construido en fibrofacil de 1mm de espesor y cortado con tecnología Láser. El mismo se presenta totalmente despiezado, pero perfectamente encastrado en un modulo de corte, del cual solo se desprende el material de descarte.

Para retirar las piezas del modelo, corte la unión de esta con el modulo, entre la línea de corte del láser. La misma se presenta en manera de punto de sujeción, perfectamente visibles a contraluz.

Una vez retiradas las piezas, sugerimos pegarlas todas con COLA VINÍLICA ESCOLAR u otro pegamento de base liquida.

Recomendamos armar los cuerpos principales primero, llámese frentes, laterales y piso, para luego aplicarles los detalles estructurales, como refuerzos, puertas, ventilaciones, estructura de chasis y demás.

NO ES RECOMENDABLE ENCOLAR LAS PIEZAS ANTES DE UNIRLAS, puesto que esto haría que se hinchase el material y no encastrase adecuadamente en la estructura a armar.

Este procedimiento debe hacerse en seco, para luego si, fijar la pieza con pegamento.

NO EXPONER EL KIT A LA HUMEDAD, recomendamos también, no retirarlo de su envase hasta que no se comience con el armado



Foto colección Richard Cambel