



FURGÓN de CARGA CÓDIGO 808

BREVE RESEÑA DEL FURGON DE CARGA DE MADERA

Estos vehículos se utilizaron como furgones de cola para formaciones de carga general, circularon por las vías del F.C.B.A.P., G.O.A., B.B.N.O y F.C.S. Fabricados por Birmingham C. & W. L^{TD}. en 1911

Numeración

G.O.A.: 2.396 al 2.400

B.A.P.: 2.401 al 2.419

B.B.N.O.: 2.421 al 2.435

F.C.S.: 3.021 al 3.035 -Serie Z3 Ex serie B2 del (B.B.N.O.: 2.421 al 2.435) Año 1922-

INSTRUCCIONES BASICAS PARA EL ARMADO DEL MODELO

Usted a adquirido un modelo replica de prototipo ferroviario nacional, íntegramente construido en fibrofacil de 1mm de espesor y cortado con tecnología Láser. El mismo se presenta totalmente despiezado, pero perfectamente encastrado en un modulo de corte, del cual solo se desprende el material de descarte.

Para retirar las piezas del modelo, corte la unión de esta con el modulo, entre la línea de corte del láser. La misma se presenta en manera de punto de sujeción, perfectamente visibles a contraluz.

Una vez retiradas las piezas, sugerimos pegarlas todas con COLA VINÍLICA ESCOLAR u otro pegamento de base liquida. Recomendamos armar los cuerpos principales primero, llámese frentes, laterales y piso, para luego aplicarles los detalles estructurales, como refuerzos, puertas, ventilaciones, estructura de chasis y demás.

NO ES RECOMENDABLE ENCOLAR LAS PIEZAS ANTES DE UNIRLAS, puesto que esto haría que se hinchase el material y no encastrase adecuadamente en la estructura a armar.

Este procedimiento debe hacerse en seco, para luego si, fijar la pieza con pegamento.

NO EXPONER EL KIT A LA HUMEDAD, recomendamos también, no retirarlo de su envase hasta que no se comience con el armado

